



**EL ORGANISMO NACIONAL DE ACREDITACIÓN DE COLOMBIA**  
acredita a:

**GLOBAL INSPECTION S.A.S.**

NIT. 900.544.072-1

Carrera 1 No. 3 – 52 Oficina 301, Barrio El Lucero, Mosquera, Cundinamarca, Colombia

*La evaluación y acreditación de este organismo de evaluación de la conformidad, se han realizado con respecto a los requisitos especificados en la norma internacional:*

**ISO/IEC 17020:2012**

*Esta Acreditación es aplicable al alcance establecido en el anexo*

17-OIN-030

*Esta Acreditación está sujeta a que el organismo de evaluación de la conformidad se mantenga conforme con los requisitos especificados, lo cual será evaluado por ONAC.  
La vigencia de este certificado se puede verificar en [www.onac.org.co](http://www.onac.org.co)*

Certificado de Acreditación

17-OIN-030

Fecha de Otorgamiento: 2018-05-11

Fecha Última Modificación: 2019-12-18

Fecha de Renovación:

Fecha de Vencimiento: 2021-05-10

  
\_\_\_\_\_  
Director Ejecutivo



## ANEXO DE CERTIFICADO

GLOBAL INSPECTION S.A.S.

17-OIN-030

ACREDITACIÓN ISO/IEC 17020:2012

Alcance de la acreditación aprobado / Documento Normativo

Código ámbito de inspección	Actividad de inspección	Documento normativo	Tipo de organismo de inspección
21	Inspección de Torre Grúas	ASME B 30.3 – 2016 Tower cranes 3-2.1.3 Frequent inspection (a), (b), (d), (f), (g), (i), (j), (l). 3-2.1.4 Periodic inspection (a - 2, 3, 4, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 13). 3-2.1.5 Major Inspection (5), (6). 3-2.4.2 Inspection	A
21	Inspección de Grúas Móviles y Grúas Ferroviarias	ASME B 30.5 – 2018 Mobile and locomotive cranes 5-2.1.2 Frequent inspection (a), (b), (c), (d), (f), (h), (i). 5-2.1.3 Periodic inspection (a), (b), (c), (d), (f), (h), (i), (j), (k), (L- 1, 2, 3, 4), (m-1, 2), (n-1, 3) (o- 1, 2, 3, 4, 5, 6). 5-2.4.2 Inspection.	A
21	Inspección de Eslingas	ASME B 30.9 – 2018 Slings Alloy Steel Chain 9-1.9.5 Removal Criteria (a), (b), (c), (d), (e), (f), (g), (h), (i), (j), (k), (l) Wire Rope Slings 9-2.9.5 Removal Criteria (a), (b), (c), (d), (e), (f), (g), (h), (i), (j). Synthetic Rope Slings 9-4.9.5 Removal Criteria (a), (b), (c), (d), (e), (f), (g), (h), (i), (j), (k), (l), (m), (n). Synthetic Webbing Slings 9-5.9.5 Removal Criteria (a), (b), (c), (d), (e), (f), (g), (h), (i), (j), (k), (l). Polyester Round Slings 9-6.9.5 Removal Criteria (a), (b), (c), (d), (e), (f), (g), (h), (i), (j), (k).	A
21	Inspección de Ganchos de Izaje	ASME B 30.10 – 2014 Hooks • 10-1.10.5 Removal Criteria (a), (b), (c), (d), (e), (f), (g), (h), (i), (j), (k), (l), (m). • 10-2.10.5 Removal Criteria (a), (b), (c), (d), (e), (f), (g), (h), (i), (j), (k), (l), (m).	A
21	Inspección de Accesorios de Aparejamiento.	ASME B 30.26 – 2015 Rigging Hardware Shackles 26-1.8.5 Removal Criteria (a), (b), (c), (d), (e), (f), (g), (h), (i), (j). Adjustable hardware 26-2.8.5 Removal Criteria (a), (b), (c), (d), (e), (f), (g), (h), (i), (j). Links, Rings 26-4.8.5 Removal Criteria (a), (b), (c), (d), (e), (f), (g), (h), (i), (j). Rigging Blocks 26-5.8.5 Removal Criteria (a), (b), (c), (d), (e), (f), (g), (h), (i), (j), (k), (l), (m), (n).	A

Fecha de Otorgamiento: 2018-05-11

Fecha Última Modificación: 2019-12-18

Fecha de Renovación:

Fecha de Vencimiento: 2021-05-10

  
Director Ejecutivo

Página 2 de 5



**ANEXO DE CERTIFICADO**

**GLOBAL INSPECTION S.A.S.**

**17-OIN-030**

**ACREDITACIÓN ISO/IEC 17020:2012**

**Alcance de la acreditación aprobado / Documento Normativo**

Código ámbito de inspección	Actividad de inspección	Documento normativo	Tipo de organismo de inspección
21	Inspección de Dispositivos Aéreos Elevación y Rotación montados sobre Camión (Camión Canasta)	ANSI/SAIA A92.2-2015 Vehicle- Mounted elevating and Rotating Aerial Devices • 8.2.3 Frequent inspection and Test (1), (2), (3), (4), (5), (6), (7), (8). • 8.2.4 Periodic Inspection or Test (1), (2), (4), (5), (7), (9), (11), (12),(14), (15).	A
21	Inspección de Plataformas de Trabajo Elevadoras Móviles (MEWPs) Grupo A Tipo 1 y 3 Grupo B Tipo 1 y 3	ANSI/SAIA A92.22-2018 Mobile Elevating Work Platforms • 5.3.3 Frequent Inspection (b), (c), (f), (g), (i), (j) • 5.5 Pre- start Inspection (a), (d), (f), (i), (j), (n), (o)	A
21	Inspección de Montacargas Convencional	ANSI/ITSDF B56.1a-2018 SAFETY STANDARD FOR LOW LIFT AND HIGH LIFT TRUCKS 6.2.6 6.2.7 6.2.8.1 Inspection. 6.2.10 6.2.11 6.2.12 6.2.13 6.2.15	A
21	Inspección de Montacargas todo Terreno y Manipuladores Telescópicos	ANSI/ITSDF B56.6-2016 SAFETY STANDARD FOR ROUGH TERRAIN FORKLIFT TRUCKS • Maintenance and rebuilt practices 7.2 Specifications 7.2.6, 7.2.8, 7.2.9, 7.2.10, 7.2.11 • 7.15 Inspection and Repair of Forks.	A

**Fecha de Otorgamiento:** 2018-05-11

**Fecha Última Modificación:** 2019-12-18

**Fecha de Renovación:**

**Fecha de Vencimiento:** 2021-05-10

*Alfredo Giraldo*  
 \_\_\_\_\_  
 Director Ejecutivo



**ANEXO DE CERTIFICADO**

**GLOBAL INSPECTION S.A.S.**

**17-OIN-030**

**ACREDITACIÓN ISO/IEC 17020:2012**

**Alcance de la acreditación aprobado / Documento Normativo**

Código ámbito de inspección	Actividad de inspección	Documento normativo	Tipo de organismo de inspección
22	Inspección NDT Visual y Dimensional a materiales metálicos y soldaduras	AWS D1.1. M 2015 - Structural welding code - Cap 6.9 ASME Section V 2017 edition Article 9 - Visual Examination Los criterios de aceptación y rechazo están definidos por: AWS D1.1. M 2015 - Structural welding code Table 6.1 Visual Inspection Acceptance Criteria. ASME Section VIII DIV 1 Appendix Mandatory 6 y 8 2017 edition SAE J 700 JUL 2011 Upper Coupler. Kingpin Commercial trailers and semitrailers y en Manuales de fabricante.	A
22	Inspección NDT Por Líquidos Penetrantes Tipo I Y Tipo II Método A y Método C Forma D y forma E a materiales Metálicos y Soldaduras	ASTM E1417 —16 Cap 5.1.1.1 Type 1- Fluorescent dye, Cap 5.1.1.2 Type II Visible dye cap 5.1.2.1 Method A water Washable, Cap 5.1.2.3 Method C –Solvent removable, Cap 5.2.4 Form D - No aqueous for type 1 Fluorescent Penetrant, Cap 5.2.5 Form E - No aqueous for type II Visible dye.  ASTM E165 - 12 Standard Test Method for Liquid Penetrant Examination TABLE 1 Classification of Penetrant Examination Types and Methods; Type I—Fluorescent Penetrant Examination 6.2. Method A—Water- washable. 7.2.2 Method C—Solvent removable. 7.2.3 Type II—Visible Penetrant Examination 6.3. Method A—Water-washable. 7.2.2 Method C—Solvent removable, 7.2.3  AWS D1.1. M 2015 - Structural welding code - Cap 6.10, ASME Section V 2017 edition Article 6— Liquid Penetrant Los criterios de aceptación y rechazo están definidos por:  AWS D1.1. M 2015 - Structural welding code Table 6.1 Visual Inspection Acceptance Criteria.  ASME Section VIII DIV 1 Appendix Mandatory 8 2017 edition  SAE J 700 JUL 2011 Upper Coupler. Kingpin Commercial trailers and semitrailers y en Manuales del fabricante.	A

**Fecha de Otorgamiento:** 2018-05-11

**Fecha Última Modificación:** 2019-12-18

**Fecha de Renovación:**

**Fecha de Vencimiento:** 2021-05-10

*Alfonso Giraldo*  
\_\_\_\_\_  
Director Ejecutivo



**ANEXO DE CERTIFICADO**

**GLOBAL INSPECTION S.A.S.**

**17-OIN-030**

**ACREDITACIÓN ISO/IEC 17020:2012**

**Alcance de la acreditación aprobado / Documento Normativo**

Código ámbito de inspección	Actividad de inspección	Documento normativo	Tipo de organismo de inspección
22	Inspección NDT Por Partículas Magnéticas Visibles, Fluorescente, Húmeda y Seca con yugo magnetizador y bobina en Materiales Ferromagnéticos y Soldaduras.	ASTM E1444 – 16 Standard practice for magnetic particle testing 6.2 Magnetization methods, 6.2.3 Yokes, 6.3.2 Longitudinal magnetization using coils.  ASTM E709 - 15. Standard guide for magnetic particle testing 6.3 Yokes, 12.3.3.1 Coil and cable magnetization.  AWS D1.1 M 2015 - Structural welding code—Cap 6.10, Cap 6.14.4 y 6.14.5 ASME Section V 2017 edition Article 7— Magnetic particle examination. Los criterios de aceptación y rechazo están definidos por: AWS D1.1. M 2015 - Structural welding code Table 6.1 Visual Inspection Acceptance Criteria.  ASME Section VIII DIV 1 Appendix Mandatory 6 2017 edition  SAE J 700 JUL 2011 Upper Coupler. Kingpin Commercial trailers and semitrailers y en Manuales del fabricante.	A
22	Inspección NDT Por Ultrasonido de Espesores a Materiales Metálicos.	ASTM E 797 -M 15 Standard practice for Measuring Thickness by Manual ultrasonic pulse Echo -contact method Los criterios de aceptación y rechazo están definidos por: ASTM A 6 - M 2017 y en Manuales del fabricante.	A

**Sitios cubiertos por la acreditación**

Carrera 1 No. 3 – 52 Oficina 301, Barrio El Lucero Mosquera, Cundinamarca, Colombia

**Fecha de Otorgamiento:** 2018-05-11

**Fecha Última Modificación:** 2019-12-18

**Fecha de Renovación:**

**Fecha de Vencimiento:** 2021-05-10

*Alfredo Giraldo*  
 \_\_\_\_\_  
 Director Ejecutivo