



EL ORGANISMO NACIONAL DE ACREDITACIÓN DE COLOMBIA
acredita a:

GLOBAL INSPECTION S.A.S.

NIT. 900.544.072-1

Carrera 1 No. 3 – 52 Oficina 301, Barrio El Lucero,
Mosquera, Cundinamarca, Colombia

*La evaluación y acreditación de este organismo de evaluación de la conformidad,
se han realizado con respecto a los requisitos especificados en la norma internacional:*

ISO/IEC 17020:2012

Esta Acreditación es aplicable al alcance establecido en el anexo

17-OIN-030

*Esta Acreditación está sujeta a que el organismo de evaluación de la conformidad se mantenga
conforme con los requisitos especificados, lo cual será evaluado por ONAC.
La vigencia de este certificado se puede verificar en www.onac.org.co*

Certificado de Acreditación

17-OIN-030

Fecha Publicación del Otorgamiento:

2018-05-11

Fecha de Publicación Última Actualización:

2021-07-23

Fecha de Renovación:

2021-05-11

Fecha de Vencimiento:

2026-05-10


Director Ejecutivo



ANEXO DE CERTIFICADO

GLOBAL INSPECTION S.A.S.

17-OIN-030

ACREDITACIÓN ISO/IEC 17020:2012

Alcance de la acreditación aprobado / Documento Normativo



Código ámbito de inspección	Actividad de inspección	Documento normativo	Tipo de organismo de inspección
21	Inspección de Torre Grúas	ASME B 30.3 – 2019 Tower cranes 3-2.1.3 Frequent inspection (a), (b), (d), (f), (g), (i), (j), (l). 3-2.1.4 Periodic inspection (a - 2, 3, 4, 7, 8, 9, 10, 11, 13). 3-2.1.5 Major Inspection (5), (6). 3-2.4.2 Inspection	A
21	Inspección de Grúas Móviles y grúas ferroviarias	ASME B 30.5 – 2018 Mobile and locomotive cranes 5-2.1.2 Frequent inspection (a), (b), (c), (d), (f), (h), (i). 5-2.1.3 Periodic inspection (a), (b), (c), (d), (f (boom angle and radius indicator)), (h), (i), (j), (k), (L- 1, 2, 3, 4), (m-1, 2,), (n-1, 3) (o- 1, 2, 3, 4, 5, 6). 5-2.4.2 Inspection.	A
21	Inspección de Eslingas	ASME B 30.9 – 2018 Slings Alloy Steel Chain 9-1.9.5 Removal Criteria (a), (b), (c), (d), (e), (f), (g), (h), (i), (j), (k), (l) Wire Rope Slings 9-2.9.5 Removal Criteria (a), (b), (c), (d), (e), (f), (g), (h), (i), (j). Synthetic Rope Slings 9-4.9.5 Removal Criteria (a), (b), (c), (d), (e), (f), (g), (h), (i), (j), (k), (l), (m), (n). Synthetic Webbing Slings 9-5.9.5 Removal Criteria (a), (b), (c), (d), (e), (f), (g), (h), (i), (j), (k), (l). Polyester Round Slings 9-6.9.5 Removal Criteria (a), (b), (c), (d), (e), (f), (g), (h), (i), (j), (k).	A
21	Inspección de Ganchos de Izaje	ASME B 30.10 – 2019 Hooks <ul style="list-style-type: none">10-1.10.5 Removal Criteria (a), (b), (c), (d), (e), (f), (g), (h), (i), (j), (k), (l), (m).10-2.10.5 Removal Criteria (a), (b), (c), (d), (e), (f), (g), (h), (i), (j), (k), (l), (m).	A



ANEXO DE CERTIFICADO

GLOBAL INSPECTION S.A.S.

17-OIN-030

ACREDITACIÓN ISO/IEC 17020:2012

Alcance de la acreditación aprobado / Documento Normativo



Código ámbito de inspección	Actividad de inspección	Documento normativo	Tipo de organismo de inspección
21	Inspección de accesorios de Aparejamiento.	ASME B 30.26 – 2015 (R2020) Rigging Hardware Shackles 26-1.8.5 Removal Criteria (a), (b), (c), (d), (e), (f), (g), (h), (i), (j). Adjustable hardware 26-2.8.5 Removal Criteria (a), (b), (c), (d), (e), (f), (g), (h), (i), (j). Links, Rings 26-4.8.5 Removal Criteria (a), (b), (c), (d), (e), (f), (g), (h), (i), (j). Rigging Blocks 26-5.8.5 Removal Criteria (a), (b), (c), (d), (e), (f), (g), (h), (i), (j), (k), (l), (m), (n).	A
21	Inspección de dispositivos aéreos elevación y rotación montados sobre camión (Camión Canasta)	ANSI/SAIA A92.2-2015 Vehicle- Mounted elevating and Rotating Aerial Devices • 8.2.3 Frequent inspection and Test (1), (2), (3), (4), (5), (6), (7), (8). • 8.2.4 Periodic Inspection or Test (1), (2), (4), (5), (7), (9), (11), (12), (14), (15).	A
21	Inspección de plataformas de trabajo Elevadoras móviles (MEWPs) Grupo A Tipo 1 y 3 Grupo B Tipo 1 y 3	ANSI/SAIA A92.22-2020 Mobile Elevating Work Platforms • 5.3.3 Frequent Inspection (b), (c), (f), (g), (i), (j) • 5.5 Pre- start Inspection (a), (d), (f), (i), (j), (n), (o)	A
21	Inspección de Montacargas Convencional	ANSI/ITSDF B56.1-2020 SAFETY STANDARD FOR LOW LIFT AND HIGH LIFT TRUCKS 6.2.6 6.2.7 6.2.8.1 Inspection. 6.2.10 6.2.11 6.2.12 6.2.13 6.2.15	A



ANEXO DE CERTIFICADO

GLOBAL INSPECTION S.A.S.

17-OIN-030

ACREDITACIÓN ISO/IEC 17020:2012

Alcance de la acreditación aprobado / Documento Normativo



Código ámbito de inspección	Actividad de inspección	Documento normativo	Tipo de organismo de inspección
21	Inspección de Montacargas todo terreno y manipuladores telescópicos	ANSI/ITSDF B56.6-2016 SAFETY STANDARD FOR ROUGH TERRAIN FORKLIFT TRUCKS • Maintenance and rebuilt practices 7.2 Specifications 7.2.6, 7.2.8, 7.2.9, 7.2.10, 7.2.11 • 7.15 Inspection and Repair of Forks.	A
22	Inspección NDT Visual y Dimensional a materiales metálicos y soldaduras	AWS D1.1. M 2020- Structural welding code - Cap 8.9. ASME Section V 2019 edition Article 9 - Visual Examination. Los criterios de aceptación y rechazo están definidos por: AWS D1.1. M 2020 - Structural welding code Table 8.1 Visual Inspection Acceptance Criteria. SAE J 700 JUL 2020 Upper Coupler. Kingpin Commercial trailers and semitrailers. Manuales de fabricante.	A
22	Inspección NDT Por Líquidos Penetrantes Tipo I Y Tipo II Método A y Método C Forma D y forma E a materiales Metálicos y Soldaduras	ASTM E1417 —16 Cap 5.1.1.1 Type I- Fluorescent dye, Cap 5.1.1.2 Type II Visible dye cap 5.1.2.1 Method A water Washable, Cap 5.1.2.3 Method C –Solvent removable, Cap 5.2.4 Form D - No aqueous for type I Fluorescent Penetrant, Cap 5.2.5 Form E - No aqueous for type II Visible dye. ASTM E165 - 18 Standard Test Method for Liquid Penetrant Examination TABLE 1 Classification of Penetrant Examination Types and Methods; Type I—Fluorescent Penetrant Examination 6.2. Method A—Water- washable. 7.2.2 Method C— Solvent removable. 7.2.3 Type II—Visible Penetrant Examination 6.3. Method A—Water-washable. 7.2.2 Method C— Solvent removable, 7.2.3 AWS D1.1. M 2020 - Structural welding code - Cap 8.10. ASME Section V 2019 edition Article 6— Liquid Penetrant. Los criterios de aceptación y rechazo están definidos por: AWS D1.1. M 2020 - Structural welding code Table 8.1 Visual Inspection Acceptance Criteria. ASME Section VIII DIV 1 Appendix Mandatory 8 2019 edition. SAE J 700 JUL 2020 Upper Coupler. Kingpin Commercial trailers and semitrailers. Manuales del fabricante.	A



ANEXO DE CERTIFICADO

GLOBAL INSPECTION S.A.S.

17-OIN-030

ACREDITACIÓN ISO/IEC 17020:2012

Alcance de la acreditación aprobado / Documento Normativo



Código ámbito de inspección	Actividad de inspección	Documento normativo	Tipo de organismo de inspección
22	Inspección NDT Por Partículas Magnéticas Visibles, Fluorescente, Húmeda y Seca con yugo magnetizador y bobina en Materiales Ferromagnéticos y Soldaduras.	<p>ASTM E1444 – 16 Standard practice for magnetic particle testing 6.2 Magnetization methods, 6.2.3 Yokes, 6.3.2 Longitudinal magnetization using coils.</p> <p>ASTM E709 - 15. Standard guide for magnetic particle testing 6.3 Yokes, 12.3.3.1 Coil and cable magnetization.</p> <p>AWS D1.1 M 2020 - Structural welding code—Cap 8.10, Cap 8.14.4 y 8.14.5. ASME Section V 2019 edition Article 7— Magnetic particle examination.</p> <p>Los criterios de aceptación y rechazo están definidos por: AWS D1.1. M 2020 - Structural welding code Table 8.1 Visual Inspection Acceptance Criteria. ASME Section VIII DIV 1 Appendix Mandatory 6 2019 edition. SAE J 700 JUL 2020 Upper Coupler. Kingpin Commercial trailers and semitrailers. Manuales del fabricante.</p>	A
22	Inspección NDT Por Ultrasonido de espesores a Materiales Metálicos.	<p>ASTM E 797 -M 15 Standard practice for Measuring Thickness by Manual ultrasonic pulse Echo -contact method</p> <p>Los criterios de aceptación y rechazo están definidos por: ASTM A 6 - M 2017 y en Manuales del fabricante.</p>	A

Sitios cubiertos por la acreditación:

Sede principal:

Carrera 1 No. 3 – 52 Oficina 301, Barrio El Lucero, Mosquera, Cundinamarca, Colombia